



7957MP Лента для сборки мембранных клавиатур

Техническая информация

Октябрь 2000

Физические свойства

Не для спецификации

| | |
|----------------------|--|
| Тип адгезива | 0.05 мм акриловый 200MP с двух сторон |
| Основа | 0,075 мм полиэстер |
| Защитный слой | Коричневая многослойная крафт-бумага, толщина 0,1 мм, с двух сторон |
| Цвет ленты | Прозрачный |
| Срок хранения | 12 месяцев с даты продажи 3М при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха |

Достоинства

Долговечное надежное соединение
Высокая устойчивость к переменным нагрузкам
Отличная температурная, влаго и химическая стойкость
Высокая адгезия к полиэстеру и поликарбонату

Применение

Для сборки мембранных клавиатур

Характеристики

Не для спецификации

| | |
|---|--|
| Диапазон температур | От -40°C до 121°C Кратковременно до 149°C |
| Химическая стойкость | Отличная стойкость к кислотам, спиртам,маслу,дизельному топливу, керосину и другим растворителям |
| Пробивное напряжение | 43 кВ/мм |
| Изоляционное сопротивление | 560×10^{14} Ом (ASTM D149) |
| Объемное сопротивление | 13×10^{14} Ом*см (ASTM P257) |
| Поверхностное удельное сопротивление | 1.1×10^{14} Ом/квдрат (ASTM P257) |
| Влагостойкость | Нет негативного эффекта при воздействии 100% влажности при 38°C |
| УФ стойкость | Отличная |



7957MP Лента для сборки мембранных клавиатур

Физические свойства

Не для спецификации

Отрыв под 180 градусов 30 мм/мин 0.025 мм полиэстер от нержавеющей стали (**ASTM D903**)
8,2 Н/10мм

| 3М тест отрыв под 90 градусов 30см/мин 0,2 мм алюминиевая фольга | | |
|--|------------------|------------------------------------|
| | 72 часа, Н/100мм | Начальная адгезия, 20 мин, Н/100мм |
| Нержавеющая сталь | 105 | 59 |
| Алюминий | 80 | 73 |
| Полиэстер | 66 | 41 |
| Поликарбонат | 73 | 45 |

Метод нанесения

- Прочность соединения зависит от качества прилегания клея к поверхности. Нанесение прижимом позволяет получить наибольшую прочность склеивания. с
- Для достижения оптимальной адгезии склеиваемые поверхности должны быть сухими, чистыми и гладкими. Наиболее подходящие очистители – изопропиловый спирт или гептан.
- Оптимальная температура склеивания от 20°C до 38°C
- Не рекомендуется нанесение при температуре ниже 10°C

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3М Россия
Отдел промышленных клейких лент
Москва, 121614
Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Tel: +7(495) 784 7474
Fax: +7(495) 784 7475

